



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Stahlhochbau
 - Flächentragwerke
 - Kranbahnen
 - Rohrleitungen (drucklos)
 - Treppen, Geländer, Podeste
 - Balkonanlagen, Vordächer, Konsolen
 - Maschinenbauteile
- Grundwerkstoff(e):** - 1.1, 1.2
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- Abmessungen der Bauteile:** Wanddicke bis 50 mm, Länge bis 15 m,
max. \varnothing 4000 mm, max. Stückgewicht 5 t
- Schweißprozesse:** 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- Schweißaufsicht:** Hr. Stefan Marbet (IWS)
Vertreter: Hr. Simon Meili
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Stefan Marbet
Vertreter: Hr. Simon Meili
- Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht 328497_Rev.1 zu entnehmen.
- Bemerkungen:**
keine

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-WD-3028178.2019.003

Manufacturer: **O. Hadorn AG**
Im Hölderli
CH – 8405 Winterthur

Plant(s): **Im Hölderli**
CH – 8405 Winterthur

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 3649728

Valid until: June 06, 2025

Munich, August 3, 2022



Certification Body
Material and Welding Technology

Klaus Schlotterer
Klaus Schlotterer



EQ3028178

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany





The following range is certified according to EN ISO 3834-2

- Scope of production:**
- steel structural engineering
 - surface structures
 - crane runways
 - pipelines (pressureless)
 - stairs, railings, pedestals
 - balcony systems, canopies, consoles
 - machine components
- Base material(s):**
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2
- Dimension of items:**
- Thickness up to 50mm, max. length 12m,
max. \varnothing 4000mm, max. piece weight 5t
- Welding processes:**
(Process numbers according to EN ISO 4063)
- 135 MAG welding with solid wire electrode
- Welding supervisor:** Mr. Stefan Marbet (IWS)
Deputy: Mr. Simon Meili
- Personnel for non-destructive testing:**
- Responsible: Mr. Stefan Marbet
Deputy: Mr. Simon Meili
- All other relevant data are detailed in our report no. 328497_Rev.1.
- Remarks:**
None